

**FABBRICANTE DI PRODOTTI E SPRAY TECNICI PER L'INDUSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENZIONE
SOLVENTI ALTERNATIVI - SOSTITUZIONE CMR**

Scheda tecnica - Edizione di : 2025-02-20

SOLVENTI SGRASSANTI TOTALMENTE DEODORATI

**RAPPORTO PUNTO DI INFIAMMABILITÀ E VELOCITÀ DI EVAPORAZIONE OTTIMIZZATO
CERTIFICATO NSF K1 PER L'INDUSTRIA AGROALIMENTARE (IAA)
AMBIENTI CONFINATI, OFFICINE DI MONTAGGIO E ASSEMBLAGGIO
DETERGENTE SGRASSANTE PER EROGATORI SOLVENTI, PNEUMATICI**

iBiotec NEUTRALÈNE® AL 30

**VELOCITÀ DI EVAPERAZIONE 15 minuti a 20°C (flusso d'aria nullo)
PUNTO D'INFIAMMABILITÀ IN VASO CHIUSO 30°C**



K1 - N° 146623

Autorizzato contatto alimenti

iBiotec NEUTRALÈNE® AL 50

**VELOCITÀ DI EVAPERAZIONE 30 minuti a 20°C (flusso d'aria nullo)
PUNTO D'INFIAMMABILITÀ IN VASO CHIUSO 48°C**



K1 - N° 155966

Autorizzato contatto alimenti

iBiotec NEUTRALÈNE® AL 66

**VELOCITÀ DI EVAPERAZIONE 45 minuti a 20°C (flusso d'aria nullo)
PUNTO D'INFIAMMABILITÀ IN VASO CHIUSO 63°C**



K1 - N° 156073

Autorizzato contatto alimenti

DESCRIZIONE

Fluido completamente desaromatizzato, particolarmente adatto per tutte le operazioni convenzionali di sgrassaggio e bonifica, in metallurgia e nella lavorazione della plastica.

Eccellente solvente di grassi e oli di origine minerale o sintetici. Elimina anche qualsiasi inquinamento organico o inorganico (polveri, trucioli metallici, limature...).

Non contiene stabilizzanti. Non corrode i metalli. Compatibile con tutti i metalli e con la maggior parte delle materie plastiche e elastomeri.

Ha una velocità di evaporazione adatta per la pulizia efficace e rapida: NEUTRALENE® AL 30 ha una tensione superficiale estremamente bassa che gli permette di agire sui componenti con geometrie complesse, fori ciechi prima di evaporare completamente.

Garantisce così la completa eliminazione di sporco e lascia le superfici completamente pulite, prive di residui.

APPLICAZIONI

Uso a freddo: con panno, bagnato, con pennello, tramite aspirazione.

È adatto per lo sgrassaggio in meccanica:

Sgrassaggio di parti lavorate.

Sgrassaggio di intelaiature di macchine utensili, di staffe.

Pulizia di cuscinetti, ingranaggi, filtri.

Manutenzione industriale

Pulizia di stampi ad iniezione.

Pulizia dopo stoccaggio.

Preparazione della superficie prima dell'assemblaggio.

Officine di montaggio, officine di assemblaggio.

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE VALORI TIPICI

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI AL 30	VALORI AL 50	VALORI AL 66	UNITÀ
Aspetto	Visivo	Liquido	Liquido	Liquido	-
Colore	Visivo	Incolore	Incolore	Incolore	-
Odore	Olfattivo	Senza	Senza	Senza	-
Densità a 25°C	NF EN ISO 12185	0,745	0,759	0,772	kg/m ³
Indice di rifrazione	ISO 5661	1,4130	1,4150	1,4250	-
Punto di congelamento	ISO 3016	-20	-25	-30	°C
Solubilità in acqua	-	0	0	0	%
Viscosità cinematica a 40°C	NF EN 3104	0,86	1,00	1,2	mm ² /s
Indice d'acidità	EN 14104	< 0,1	<0,1	<0,1	mg(KOH)/g
Indice di iodio	NF EN 14111	< 0,1	0,1	0,1	gl/100g
Contenuto di acqua	NF ISO 6296	0,01	0,01	0,01	%
Residuo dopo evaporazione	NF T 30-084	0	0	0	%
Pressione del vapore a 20°C	NF EN 13016-1	> 0,1	>0,1	>0,1	hPa

CARATTERISTICHE DI RENDIMENTO

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI AL 30	VALORI AL 50	VALORI AL 66	UNITÀ
Indice KB	ASTM D 1133	45	46	46	-
Velocità di evaporazione	-	15	30	45	min
Tensione superficiale a 20°C	ISO 6295	24,7	24,4	25,3	Dine/cm
Tensione di rottura	NF EN 60156 / IEC 156	60 000	63 000	63 000	Volt
Corrosione lama di rame 100h a 40°C	ISO 2160	1a	1a	1a	Quotazione

CARATTERISTICHE SICUREZZA ANTINCENDIO

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI AL 30	VALORI AL 50	VALORI AL 66	UNITÀ
Punto d'infiammabilità (in vaso chiuso)	ISO 2719	30	50	66	°C

Punto di autoaccensione	ASTM E 659	>230	>230	>230	°C
Limite inferiore di esplosività	NF EN 1839	0,6	0,6	0,9	% (volumica)
Limite superiore di esplosività	NF EN 1839	7,0	7,5	7,8	% (volumica)

CARATTERISTICHE TOSSICOLOGICHE

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI AL 30	VALORI AL 50	VALORI AL 66	UNITÀ
Indice di anisidina	NF ISO 6885	<1	<1	<1	-
Numero di perossido	NF ISO 3960	<1	<1	<1	meq(O ₂)/kg
TOTOX (indice anisidina + 2x indice di perossido)	-	<1	<1	<1	-
Contenuto di sostanze CMR, irritanti, corrosive	Regolamento CLP	0	0	0	%
Tenore di metanolo residuo derivante dalla transesterificazione	GC-MS	0	0	0	%
Emissioni di composti pericolosi, CMR, irritanti, corrosivi a 160°C.	GC-MS	0	0	0	%

CARATTERISTICHE AMBIENTALI

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI AL 30	VALORI AL 50	VALORI AL 66	UNITÀ
Biodegradabilità	OCSE 301	nm	nm	nm	-
Pressione del vapore a 20°C	-	>0,1	>0,1	>0,1	hPa
Contenuto di COV (Composti Organici Volatili)	-	100	100	100	%
Tenore di zolfo	GC MS	0	0	0	%
Contenuto di benzene	ASTM D6229	0	0	0	%
Contenuto totale di alogeni	GC MS				%
Contenuto di solventi clorurati	-	0	0	0	%
Contenuto di solventi aromatici	-	0,0	0,00	0,00	%
Contenuto di sostanze pericolose per l'ambiente	Regolamento CLP	0	0	0	%
Contenuto di composti con GWP (Global Warming Potential)	-	0	0	0	%
Contenuto di composti con un ODP (Ozone Depletion Potential)	-	0	0	0	%
Bilancio del carbonio, analisi dei cicli di vita.	ISO 14040	nm	nm	nm	Kg Bilancio carbonio

CARATTERISTICHE AGGIUNTIVE

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI AL 30	VALORI AL 50	VALORI AL 66	UNITÀ
Contenuto di metalli pesanti e metalloidi	GC.MS	0	0	0	ppm
Numero di anilina	NF M 07.021	64	66	66	°C
Numero di bromo	NF ISO 3839	5	4	4	mg/100g

Contenitore IBC 1000 L



Fusto 200 L



Tanica 20 L



**Prodotto per l'industria agroalimentare (IAA)
Iscrivendosi a una pratica o un metodo HACCP
Analisi dei pericoli, Punti critici di controllo
ISO 22 000 CODEX ALIMENTARIUS**

Categorie NSF:

Solvente K1: può essere utilizzato al di fuori delle zone di produzione alimentare (i vapori non devono entrare nella zona di produzione) per sgrassare i materiali (ad esempio cuscinetti del nastro trasportatore, altre operazioni di manutenzione di elementi meccanici, ecc.) utilizzati nelle zone di produzione.

MODI D'IMPIEGO



Sgrassaggio con panno



Sgrassaggio con spazzola



Fontane per solventi

iBiotec® Tec Industries®Service

Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France

Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32

www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.